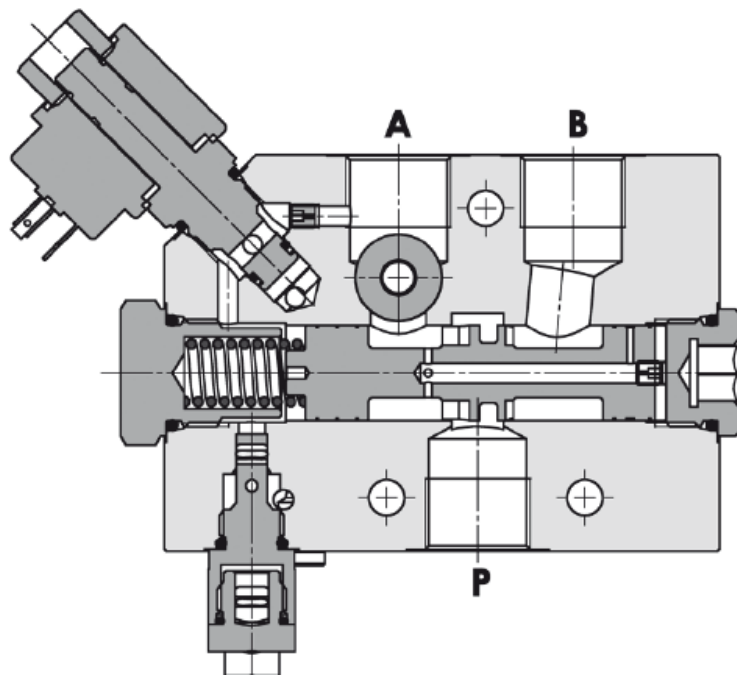


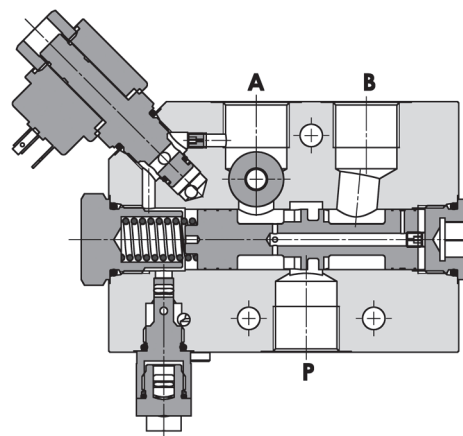
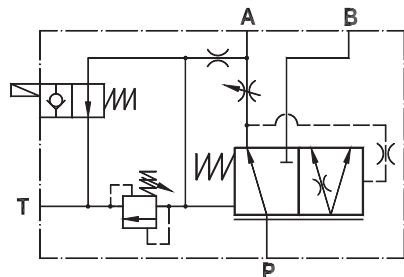
## **Hamerkleppen - EXC uitvoering**





**Valvola per azionamento martelli demolitori  
Hammer control valves**

Rev.02-2010/10



**SPECIFICHE TECNICHE**

**Materiali:** corpo in acciaio zincato. Componenti interni in acciaio trattato termicamente.

**Portata max.:**

- 200 l/min con 140 l/min su ramo regolato "A"

**Pressione max.:** 350 bar

**Pressione max. linea prioritaria:** regolata dalla valvola di max., molle 20/35 (pag.2)

**Trafilamento max.:** 3 L/min

**Contropressione max in T:** 1.5 bar

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

**Materials:** zinc plated steel body. Internal parts in hardened steel.

**Rated flow:**

- 200 l/min with 140 l/min in "A"

**Max. pressure:** 350 bar

**Max pressure on priority line:** limited by relief valve, springs 20/35 (see page 2)

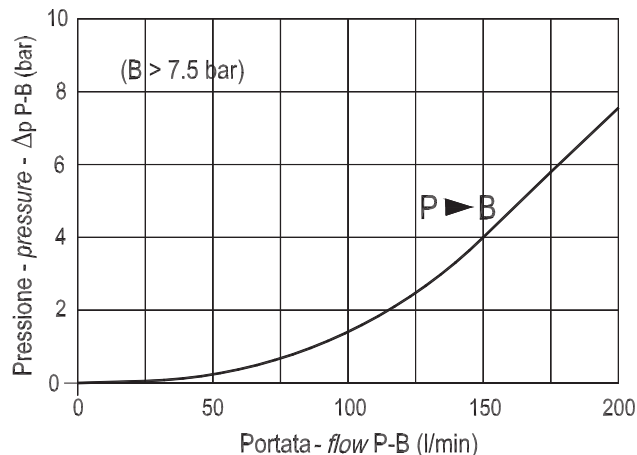
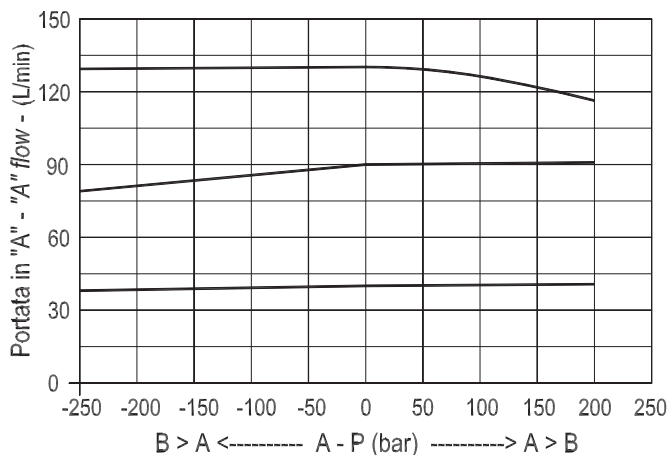
**Max leakage:** 3 L/min

**Max backpressure on T:** 1.5 bar

**DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO - PRESSURE DROP CURVES**

Viscosità olio 24 mm<sup>2</sup>/sec. (3,5 °E)  
Temperatura 50 °C

Oil viscosity 24 mm<sup>2</sup>/sec. (3,5 °E)  
Temperature 50 °C



**Valvola per azionamento martelli demolitori**  
**Hammer control valves**

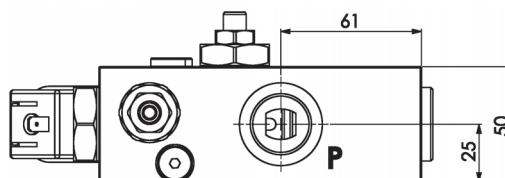
Rev.02-2010/10

Per assicurare il corretto funzionamento dell'idrostatato quando la valvola elettrica è aperta, è importante che la pressione sulla linea regolata P sia almeno 7.5 bar. In caso contrario, è necessario installare una valvola unidirezionale che garantisca la contropressione richiesta.

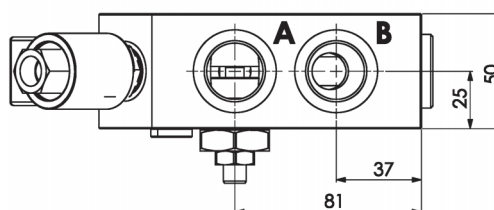
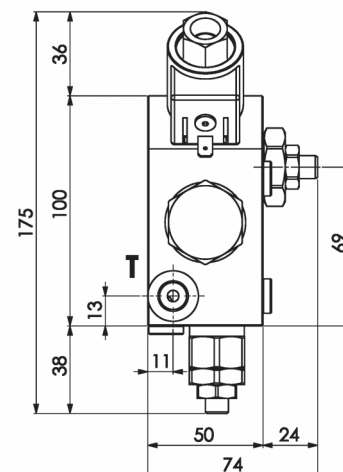
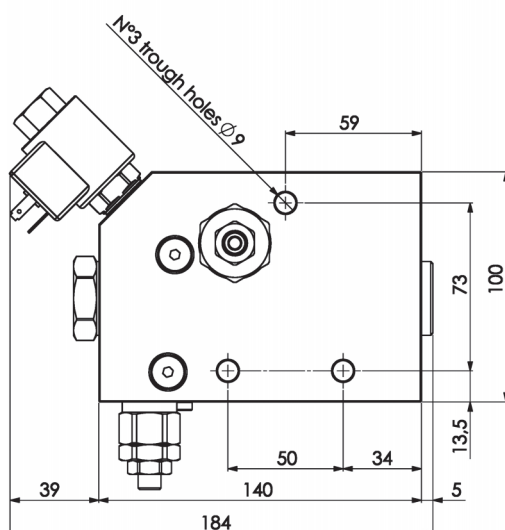
*To ensure correct working of hydrostat when the electric valve is open, it's important a backpressure of at least 7.5 bar on the regulated line (P). Otherwise, it's necessary to install a check valve to guarantee the requested backpressure.*

Nel posizionamento e fissaggio delle valvole, per evitare qualsiasi incurvatura del corpo che potrebbe impedire il corretto funzionamento del cursore interno, si raccomanda di utilizzare 3 distanziali (rondelle di metallo) di uguale spessore su ognuno dei 3 fori di fissaggio, da inserirsi tra il corpo valvola e la struttura alla quale essa viene fissata.

*When positioning and tightening the valve, to avoid any deflection of the body which could prevent the internal spool from working correctly, it is recommended to insert 3 equal spacers (metal washers), one on each fixing hole, between the valve body and the supporting structure.*



**A/B/P=3/4"BSPP**  
**T=1/4"BSPP**



MOLLE - SPRINGS				*
Codice Code	Campo taratura min.-max. bar Adjustable pressure range bar	Increment. press. bar/giro vite Pressure increase bar/turn	Taratura standard bar Standard setting bar	
20	50 - 210	48	200	
35	100 - 350	95	350	

**ESEMPIO DI ORDINAZIONE - ORDERING CODE EXAMPLE**

**F P E X C H**   **E V 1 2**   **3 / 4**   **S**   **2 0**

\* EV12: voltaggio bobina 12 VDC - coil voltage 12 VDC  
 EV24: voltaggio bobina 24 VDC - coil voltage 24 VDC

"20" / "35":  
 Campi di taratura pressione  
 Adjustable p